

**Испытательная лаборатория «Тест Плюс»
Общества с ограниченной
ответственностью
«Скайнер Плюс»
SG.RU.21AД17**

Тел + 7(997)448-62-85. E-mail: TestPlus977@gmail.com

**УТВЕРЖДАЮ
РУКОВОДИТЕЛЬ ЛАБОРАТОРИИ**

М.П.



Петракин Семен Иванович

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ FGQJ-RF от 24.01.2019 года.

1. Наименование продукции	Жидкая резина (кровля) всепогодная. Торговая марка "Цитадель".
2. Предъявитель образцов (Заказчик)	Общество с ограниченной ответственностью "Инженерный центр сертификации и испытаний". Место нахождения: Российская Федерация, 142608, Московская область, город Орехово-Зуево, улица Коминтерна, дом 2, строение 1.
3. Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ "ЛКМ СССР". Место нахождения: Российская Федерация, Самарская область, 443056, город Самара, улица Николая Панова, дом 25, квартира 55.
4. Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ "ЛКМ СССР". Место нахождения: Российская Федерация, Самарская область, 443056, город Самара, улица Николая Панова, дом 25, квартира 55. Адрес места осуществления деятельности: 446378, Россия, Самарская область, Красноярский район, поселок городского типа Новосемейкино улица Солнечная 3Б.
5. Дата принятия образцов	30.09.2018 г.
6. Виды испытаний	ТУ 20.30.22-002-24778129-2018
7. Время проведения испытаний	30.09.2018 – 24.01.2019 г.

Перепечатка протокола без разрешения ИЦ не допускается. Воспроизведение данного протокола об испытании разрешается только в форме полного фотографического факсимиле. Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Исполнитель  С.А. Дюжев

**Результаты испытаний
на соответствие требованиям ТУ 20.30.22-002-24778129-2018**

Наименование параметра	Нормативное значение	Результат испытаний
1	2	3
Технические требования		
Физико-механические показатели		
Внешний вид	Вязкая однородная пластичная масса	Требование выполнено Вязкая однородная пластичная масса
Время высыхания до отлипания при (20±3) °С, ч	4	4
Температура эксплуатации, °С	от - 75 до +150	Требование выполнено
Максимальная кратковременная температура, °С	+270	Требование выполнено
Температура нанесения	от -35 до +75	Требование выполнено
Проницаемость водяных паров, г/м ² /день	> 30	> 30
Морозостойкость, не более, °С	-75	-50
Водопоглощение 30 суток, %	0	0
Эластичность, более, %	500	535
Класс пожаробезопасности	Г - 1	Г - 1
Светостойкость, %	100	100
Вязкость, Па·с	16	16
Адгезия (DIN ISO 2409)	G0	G0
Адгезия к бетону, не менее, МПа	3,0	4,0
Адгезия к металлу, не менее, МПа	2,5	3,1
Адгезия к дереву, не менее, МПа	2,6	2,9
Адгезия к оцинкованной стали, не менее, МПа	2,3	3,7
Прочность на разрыв, толщина слоя 1 мм, МПа	> 4	> 4
Устойчивость к кислотным и щелочным растворам, синтетическим моющим средствам, морской воде и маслам, %	5	5
Шоковая температура, (15 минут), °С	260	Требование выполнено
Теплоустойчивость (80 °С в течение 100 дней)	Соответствует, изменения отсутствуют	Требование выполнено
Гидролиз (5% KOH, 7-дневный цикл)	Значительные изменения эластичности отсутствуют	Требование выполнено
Устойчивость к проникновению корней	Устойчива	Требование выполнено
Устойчивость к гидростатическому давлению	Утечки отсутствуют	Требование выполнено
Удлинение при разрыве, не менее, %	500	535
Удлинение при разрыве спустя 2000 часов ускоренного старения	Отсутствует	Требование выполнено
Устойчивость к механическим повреждениям вследствие динамического воздействия	Высокая устойчивость (класс P3)	Требование выполнено
Устойчивость к механическим повреждениям вследствие статического воздействия	Высокая устойчивость (класс P3)	Требование выполнено
Паропроницаемость, г/м ² /ч	0,8	0,8
Время отверждения до отлипа, ч	0,3	0,3
Кровельные жидкие резины должны быть	водонепроницаемыми при испытании в течение, не менее, 72 ч при давлении, не менее 0,001 МПа (0,01 кгс/см ²).	Требование выполнено
Маркировка		
Маркировка должна содержать	<ul style="list-style-type: none"> - наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака; - наименования жидкой резины, индекса компонента или состава; - обозначения настоящих технических условий; - номера партии и даты изготовления; - массы нетто тарного места; - краткой инструкции по применению. 	Требование выполнено
Упаковка		
Упаковка должна	обеспечивать безопасность и сохранность жидкой резины при транспортировании, хранении	Требование выполнено